

Luis Suárez Ximielga 10,Bajo
ES33010 Colloto - Oviedo
Asturias

Tel. +34 985 119 014

Email. info@satic.es

www.satic.es

Cloud / IoT / Industria 4.0

En plena explosión del IoT, Gartner señala que existirán alrededor de 20.400 millones de dispositivos conectados en 2020; la automatización y la conectividad se han convertido en las señas de identidad de la denominada industria 4.0. A medida que avanzamos hacia la cuarta revolución industrial, las organizaciones están integrando las nuevas tecnologías en sus procesos industriales para optimizar su rendimiento y mejorar su productividad.

En la nueva era conectada, el Internet de las Cosas se ha convertido en un habilitador de la transformación digital de las organizaciones, de sus negocios y procesos. De este modo, la implementación de los nuevos avances técnicos permitirá mejorar la trazabilidad y la automatización de procesos y potenciar la toma de decisiones. Además, la tendencia indica que las organizaciones continuarán su apuesta por integrar tecnologías como el IoT en sus cadenas de producción con el fin de ser más seguros, eficientes y mejorar la calidad de servicio.



Las empresas están comenzando a realizar grandes inversiones destinadas a la innovación de sus procesos. Los análisis predictivos y prescriptivos en Big Data, el Cloud Computing, la impresión 3D o la robótica atraerán gran parte de la inversión neta de las organizaciones. Avanzamos hacia una industria cada vez más conectada donde el Internet de las Cosas está definiendo un nuevo modelo de negocio que continúa ganando adeptos.

Resumen de ventajas y beneficios de la aplicación del Internet de las Cosas al ecosistema industrial y la integración del IoT en la industria 4.0:

- Automatiza la toma de decisiones y capta información en tiempo real: la Sensorización IoT facilita la automatización de operadores, optimizando recursos, proporcionando información de valor en tiempo real y facilitando la toma de decisiones.
- Reduce el coste total de propiedad y mejora la innovación empresarial: la implementación del IoT en la nueva industria 4.0 permite el ahorro de costes gracias a la automatización de las cadenas de producción, posibilitando que las máquinas se encarguen de las tareas rutinarias y potenciando la creatividad humana.
- Optimiza la utilización de activos generando un mayor rendimiento en los procesos: la integración de estos nuevos avances técnicos permite hacer un uso más eficiente de los activos de la organización propiciando una mejora en el rendimiento de la productividad y mejorando la calidad de los productos finales.

- Minimiza el tiempo de inactividad en maquinaria y activos. El IoT reduce el tiempo que las máquinas permanecen inactivas, consiguiendo que los sistemas estén un 100% disponibles. Conectando las máquinas a Internet, las organizaciones pueden monitorizar grandes volúmenes de datos que les permiten pronosticar los fallos de la maquinaria y reducir así costes de mantenimiento, mejorar la eficiencia y la disponibilidad.
- Mejora la calidad de servicio aumentando la ventaja competitiva: la tecnología IoT aplicada a los sistemas productivos de las organizaciones, optimiza los procesos industriales, permitiéndoles que sean más ágiles y eficientes y contribuyendo a la mejora de la productividad de las operaciones.

La transformación digital de la industria es una prioridad estratégica y el Internet de las Cosas es el epicentro de todo este proceso de digitalización de las empresas. En la cuarta revolución industrial, el IoT tendrá un rol protagonista, impulsando un cambio en los sistemas productivos de todos los sectores industriales y definiendo un nuevo modelo de negocio más eficiente, más seguro y, sobre todo, más conectado: la industria 4.0.